

WELDING CERTIFICATE

1090-2.84944793.TÜVRh.21.02

in accordance with EN 1090-1:2009+A1:2011, table B.1 for execution of structural steel components EN 1090-2:2018

Manufacturer

Sobrima Sp. z o.o.
Walerego Wróblewskiego 31 A
41-106 Siemianowice Śląskie
Poland
Bocheńskiego 94, 40-816 Katowice

Manufacturing plant

Production facility of the manufacturer

Technical specification

EN 1090-3:2008

Execution class(es)

EXC3 acc. to EN 1090-1:2009+A1:2011

Welding Process(es)

135 - Metal active gas welding, partly mechanized

(Reference no acc. to EN ISO 4063)

141 - TIG gas tungsten arc welding

Material group

1, 23

Responsible welding coordinator

according to CEN ISO/TR 15608
IWE, PL/IWE/1521/2014

Confirmation

All provisions concerning welding as described in the above mentioned technical specification(s) were applied.

Begin of validity

29.11.2019

Period of validity

19.09.2022

Place and date of issue

Zabrze, 20.09.2021



SPAWALNICZE ŚWIADECTWO KWALIFIKACJI

1090-2.84944793.TÜVRh.21.02

zgodnie z normą EN 1090-1:2009+A1:2011, tabela B.1 dla spawania elementów konstrukcyjnych ze stali wg EN 1090-2:2018

Producent

Sobrima Sp. z o.o.
Walerego Wróblewskiego 31 A
41-106 Siemianowice Śląskie
Polska
Bocheńskiego 94, 40-816 Katowice

Zakład produkcyjny

Miejsce produkcji

Specyfikacja techniczna

EN 1090-3:2008

Klasa wykonania

EXC3 wg EN 1090-1:2009+A1:2011

Procesy spawalnicze

(numer referencyjny wg 4063)

135 - Spawanie elektrodą metalową w osłonie gazów aktywnych, metodą MAG, częściowo zmechanizowane
141 - Spawanie elektrodą wolframową w osłonie gazów obojętnych; metodą TIG

Grupa materiałowa

1, 23
wg CEN ISO/TR 15608
IWE, PL/IWE/1521/2014

Odpowiedzialny koordynator

ds. spawania

Potwierdzenie

Potwierdza się, że spełnione zostały wszystkie wymagania dotyczące spawania według ustaleń przywołanej powyżej specyfikacji technicznej

Początek okresu ważności

29.11.2019

Termin ważności

19.09.2022

Miejsce i data wystawienia

Zabrze, 20.09.2021

